

SLAB-4005 SELÜLOZİK ASTAR BEYAZ



TDS – MSDS’i
inceleyiniz



Kullanmadan
önce
karıştırınız



Ambalajı
kapalı tutunuz



Ambalajı serin
yerde
depolayınız



Sprey ederek
uygulayınız



Uygulama
viskozitesine
dikkat ediniz



Flash-off
sürelerine
uyunuz



Tam kuruma
12-24 sa

ÜRÜN AÇIKLAMASI

Nitroselüloz bazlı, hava ile kuruyan bir MDF astarıdır. Bu astar, MDF yüzeylerinin düzgün ve pürüzsüz bir şekilde hazırlanmalarını sağlar.

ÜRÜN NOTLARI

- Mdf yüzeylere uygulanır ve hızlı kurur.
- Çatlama direnci yüksektir.
- Kolay Zımparalanır.
- Sprey tabancası ve otomatik boyama makinesi ile kullanıma uygundur.
- Elle zımpara veya kalibre zımpara makineleri ile kullanıma uygundur.

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

SLAB-4005	Değer
Tatbik ViskoziteDIN4mm,20°C	17 – 19 sn
Katı Madde (w/w)	62 – 64 %
Yoğunluk (20 °C)	1,25 – 1,35 g/ml

KARIŞIM ORANLARI

Bileşen	Kod	Ağırlıkça
1.Komponent (ürün)	SLAB-4005	100
İnceltici	SL-01	80-90

KURUMA SÜRELERİ*

* (20 °C, %60 RH, 100µ yaş filmde)

Metod	Süre
Toz Kuruması	3-5 dak.
Dokunma Kuruması	5-10 dak.
Tam Kuruma (Zımpara / İstif)	2-3 saat

UYGULAMA YÖNTEMİ

Ahşap yüzeyler uygun zımparalama işleminden sonra yüzeydeki tozlardan arındırılmalıdır.İstenilen yüzey dolgunluğuna bağlı olarak katlar arasında 20-30 dakika kuruma süresi bırakılarak iki ile beş kat tatbik edilmelidir.En son katın tatbikatından 2-3 saat sonra zımpara işlemine alınmalıdır. Tercihen bir gece bekletildikten sonra üzerine Selülozik,Poliüretan, Akriolik son katlar uygulanmalıdır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

MDF yüzeye uygulanır. Ham yüzeyde 180-220 kum zımpara ile ahşap liflerinin ve tozların tamamen uzaklaştırılması önerilir.

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Malzeme Güvenlik Bilgi Föyü'nü incelemeden ürünü uygulamayınız. Kişisel koruyucu ekipman kullanılması zorunludur. Solvente dayanıklı koruyucu eldiven, aktif karbon filtreli yarım ya da tam yüz maskesi ve koruyucu gözlük kullanılarak uygulanır. Uygulama yapılan ortamın çok iyi havalandırılması, kesinlikle sigara içilmemesi, açık alev kaynaklarından arındırılmış olması ve ex-proof elektrik tesisatı ile donatılmış olması gerekir.

Çocukların erişemeyeceği yerde saklayınız.

Boş ambalajları uygun yöntemlerle toplanmalı ve bertaraf edilmelidir.

Tıbbi yardım gerekirse ürün ambalajı, etiketi ve MSDS'i hazır bulundurulmalıdır.



UYGULAMA EKİPMANI

Tüm manuel ve otomatik sprej ekipmanları ile uygulanabilir.

Alttan/üstten beslemeli atmosferik ya da basınçlı kap ile tüm;

HVLP (1,6 – 1,8mm, 3 – 5bar basınç)

Airless (11 – 13#, 20 – 40bar basınç)

Air-assist (11 – 13#, 20 – 40 bar basınç)

sprej tabancaları ile kullanıma uygundur.



UYARI

Uygulama yapılan ortamdaki sıcaklık ve bağıl nem, katlar arası bekleme süresine uyulması, ürünün önerilen incelticilerle önerilen oranda inceltmesi ve kurutma alanlarının uygun koşullarda havalandırılması uygulama sonrası ürün performansını etkileyebilir. 15 °C - 30 °C sıcaklık, 25% – 75% bağıl nem aralığında uygulama yapılması önerilir. Aksi takdirde belirtilen kuruma süreleri ve performansı farklılık gösterebilir.

AMBALAJ VE SEVKİYAT BİLGİLERİ

SLAB-4005

15 kg (UN1263)

ADR yönetmeliğine uygun araçlarla taşınır.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Ambalajlar kuru, serin, iyi havalandırılmış yerlerde, ısı ve alev kaynaklarından uzakta depolanmalıdır.

Ambalaj kapakları sürekli kapalı tutulmalıdır.

Depolama süresi: açılmamış ambalajında, 5 °C - 40 °C'de 1 senedir.

ICT KİMYA SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

ORTA MAHALLE ATAYOLU CADDESİ NO:8 D:53/54 TUZLA/İSTANBUL

TEL: +90 216 304 11 24

www.ictpaint.com



Industrial Coating Technologies